

В ПОМОЩЬ ДОМАШНЕМУ

МАСТЕРУ

ТОКАРНЫЕ РАБОТЫ ПО ДЕРЕВУ НА ДОМУ

СТОЛИКИ ■ ДЕКОРАТИВНЫЕ ПОЛОЧКИ
ЭТАЖЕРКИ



**ПРАКТИЧЕСКОЕ
РУКОВОДСТВО**

УДК 33/76
ББК 31.130
Т51

Оригинал-макет подготовлен
издательством «Центр общечеловеческих ценностей»

Токарные работы по дереву на дому. Столики.
Т51 Декоративные полочки. Этажерки: Справочник /
Сост. Рыженко В.И., Юров В.И. — М.: Издательство
Оникс, 2006. — 32 с: ил. — (В помощь домашнему
мастеру).

ISBN 5-488-00733-4

С помощью нашей книги Вы сможете изготовить
различные изделия для домашнего интерьера своими
руками при помощи токарных работ по дереву.

УДК 33/76
ББК 31.130

Справочник

Серия «В помощь домашнему мастеру»

ТОКАРНЫЕ РАБОТЫ ПО ДЕРЕВУ НА ДОМУ
Столики. Декоративные полочки. Этажерки

Оформление обложки *А.Л. Чирикова*

Составители *В.И. Рыженко, В.И. Юров*

Редактор *В.И. Рыженко*

Технический редактор *В.А. Рыженко*

Корректор *Е.И. Севостьянова*

Компьютерная верстка *А.А. Соколова*

Общероссийский классификатор продукции
ОК-005-93, том 2; 953 000 — книги, брошюры

Подписано в печать 26.07.2006

Формат 84×108¹/₃₂. Печать высокая. Усл. печ. л. 1,68

Тираж 7000 экз. Заказ № 3686

ООО «Издательство Оникс»

127422, Москва, ул. Тимирязевская, д. 38/25

Отдел реализации: тел. (095) 119-02-20, 310-75-25

Internet: www.onyx.ru; e-mail: mail@onyx.ru

ООО «Центр общечеловеческих ценностей»

117418, Москва, ул. Новочеремушкинская, д. 54, корп. 4

Отпечатано с готовых диапозитивов
в ОАО «Рыбинский Дом печати»
152901, г. Рыбинск, ул. Чкалова, 8.

ISBN 5-488-00733-4

© В.И. Рыженко, В.И. Юров,
составление, 2006

© ООО «Издательство Оникс», оформление
обложки, 2006

Туалетный столик

Изготовление

Детали 1, 4, 5 выпиливаем лобзиком и обрабатываем на токарном станке торцевые края заготовок, шлифуем наждачной шкуркой.

Так же на токарном станке вытачиваем стойку (деталь 3) и три опорные ножки (деталь 2). В стойке стамеской выбираем три канавки под шипы верхних ножек (рис. 1, 2).

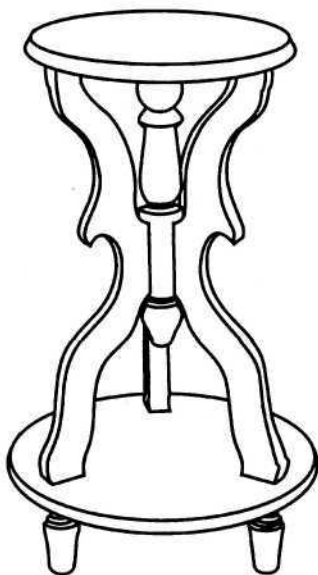
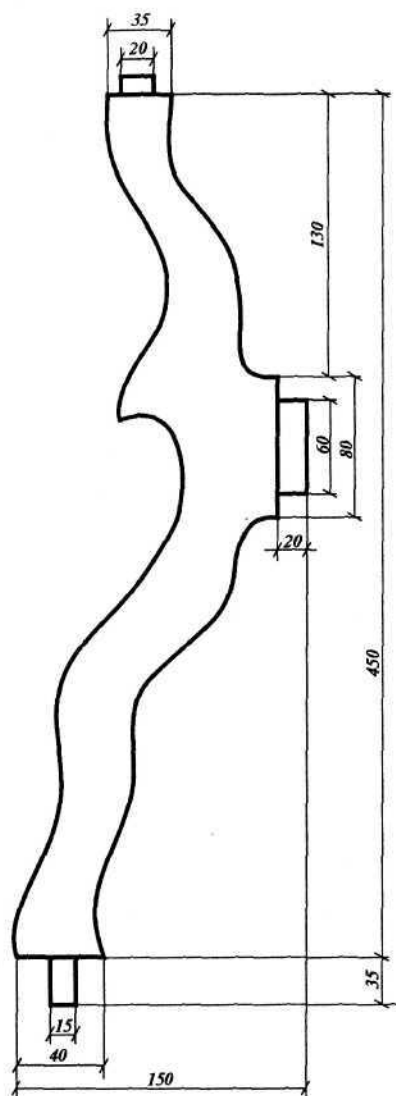
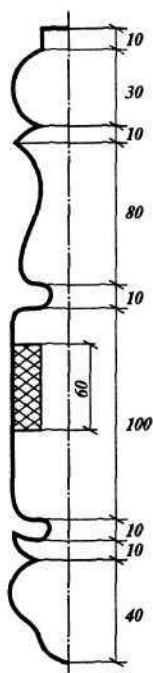


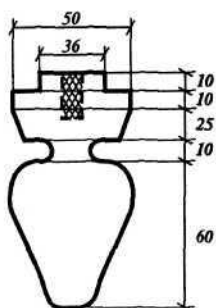
Рис. 1. Туалетный столик



Деталь 1. Основная ножка



Деталь 3. Стойка



Деталь 2. Ножка опорная
(3 шт.)

Рис. 2. Детали туалетного столика

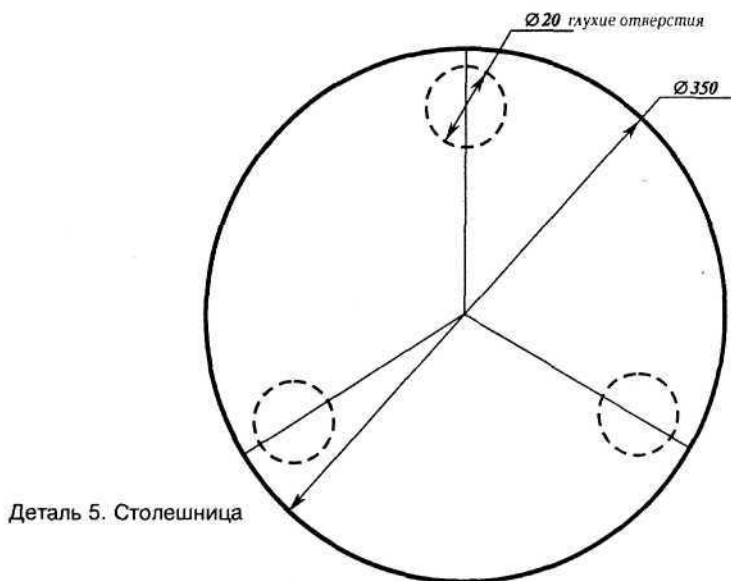
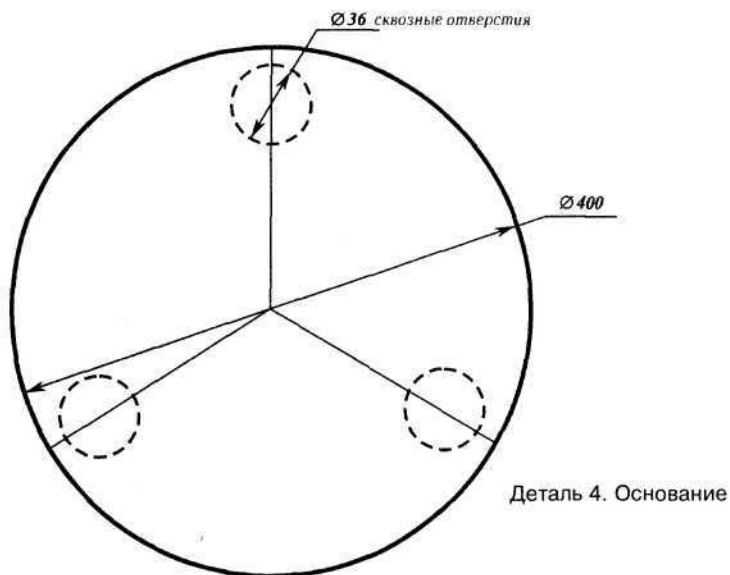


Рис. 2. Детали туалетного столика (продолжение)

Сборка

1. С помощью столярного клея скрепляем верхние ножки и стойку.

2. После высыхания клея сверху накладываем столешницу и отмечаем точки сверления глухих отверстий под верхние шипы верхних ножек.

Таким же образом отмечаем места сверления отверстий в основании для крепления опорных ножек.

3. Сверлим глухие отверстия в столешнице с нижней стороны $\varnothing 20$ мм по намеченным точкам.

В основании сверлим три сквозных отверстия по намеченным точкам $\varnothing 36$ мм для последующего крепления опорных ножек.

4. В опорных ножках сверлим отверстия $\varnothing 15$ мм для соединения верхней и опорной ножки.

5. В основание вклеиваем опорные ножки. Собираем туалетный столик, сверху приклеиваем столешницу.

6. Покрываем морилкой и лаком.

Полочка декоративная

Изготовление и сборка «корзины» — верхней части полочки. Все детали выпиливаем лобзиком, сверлим отверстия для крепежа, шлифуем наждачной шкуркой. С помощью клея и

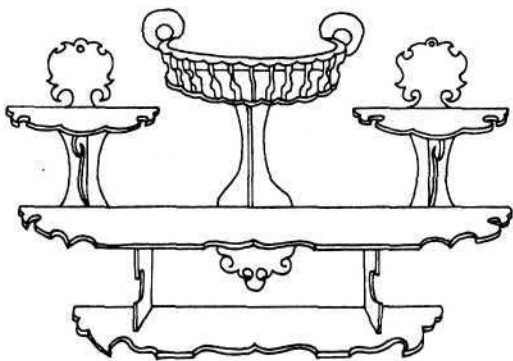


Рис. 3. Полочка декоративная

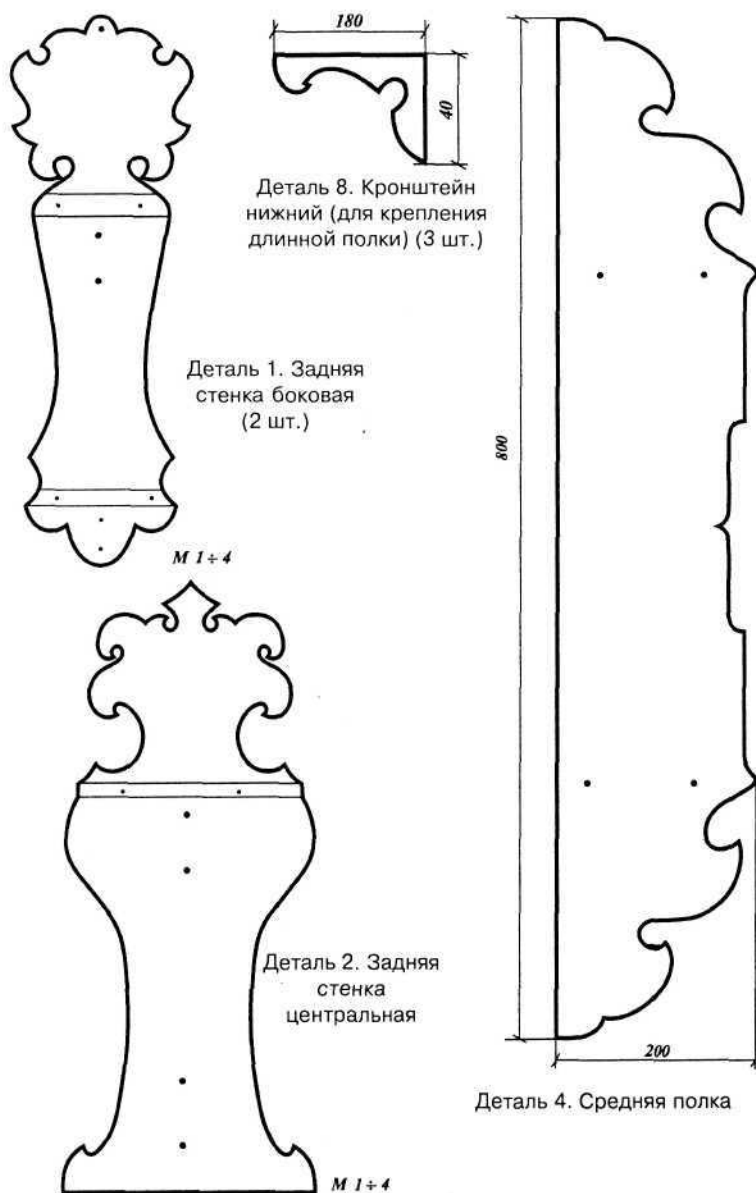
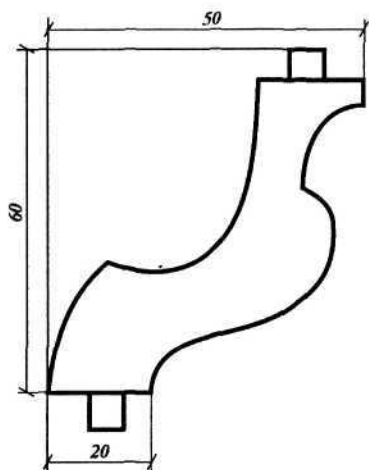


Рис. 4. Детали полочки декоративной



Деталь 10. Фигурная
пластина корзины
(15 шт.)



Деталь 7. Кронштейн
верхний (3 шт.)

Деталь 3. Длинная полка
(крепится нижними
кронштейнами)

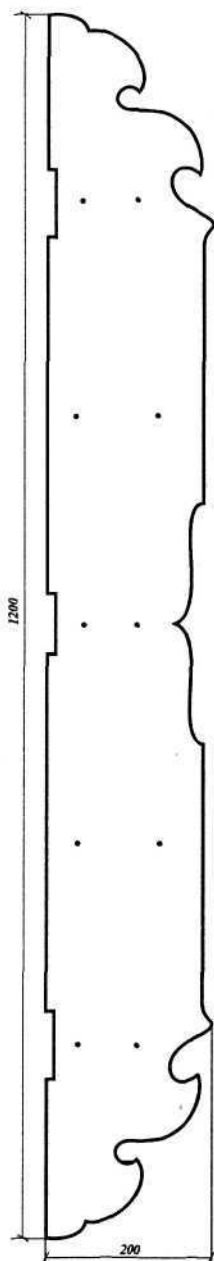


Рис. 4. Детали полочки декоративной
(продолжение)

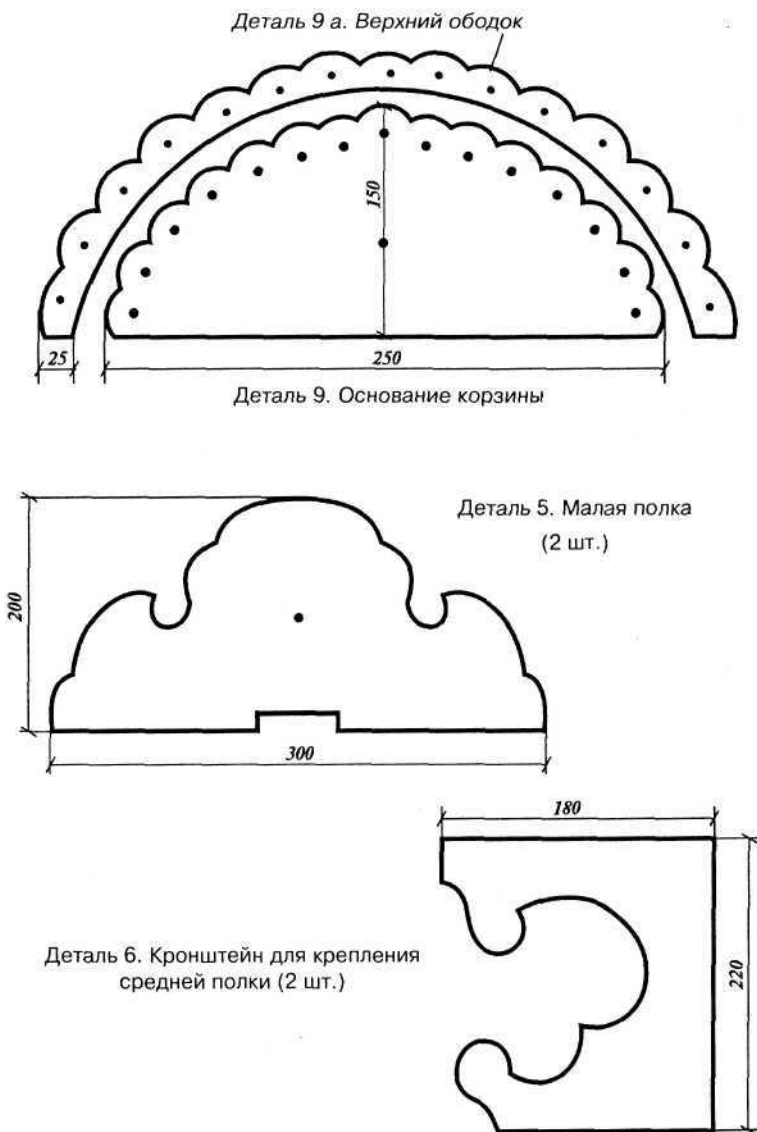


Рис. 4. Детали полочки декоративной (продолжение)

шурупов собираем все изделие, покрываем морилкой желаемого оттенка (колера), затем лаком в 2—3 слоя.

Из фанеры 10—12 мм выпиливаем основание (деталь 9), а из фанеры 4—6 мм выпиливаем фигурные пластины (деталь 10) и верхнюю пластину-ободок (деталь 9, а), сверлим необходимые отверстия.

Фигурные пластины (деталь 10) приклеиваем к основанию (деталь 9), а сверху прикрепляем пластину-ободок. После высыхания клея корзину прикрепляем к полочке (рис. 3).

Порядок сборки

1. К задней стенке (деталь 1 и 2) крепим шурупами кронштейны верхние (деталь 7) и нижние (деталь 8).

2. К задней стенке и к кронштейнам саморезами прикрепляем полки длинную (деталь 3) и малую (деталь 5).

3. К длинной полке шурупами крепим кронштейны (деталь 6).

4. К кронштейнам (6) прикрепляем среднюю полку.

5. Корзину в сборе прикрепляем к задней стенке (деталь 2) и кронштейну (деталь 7).

Подставка (столик) для цветов

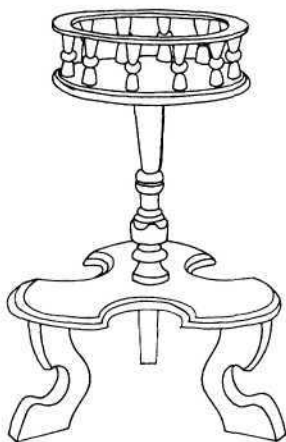
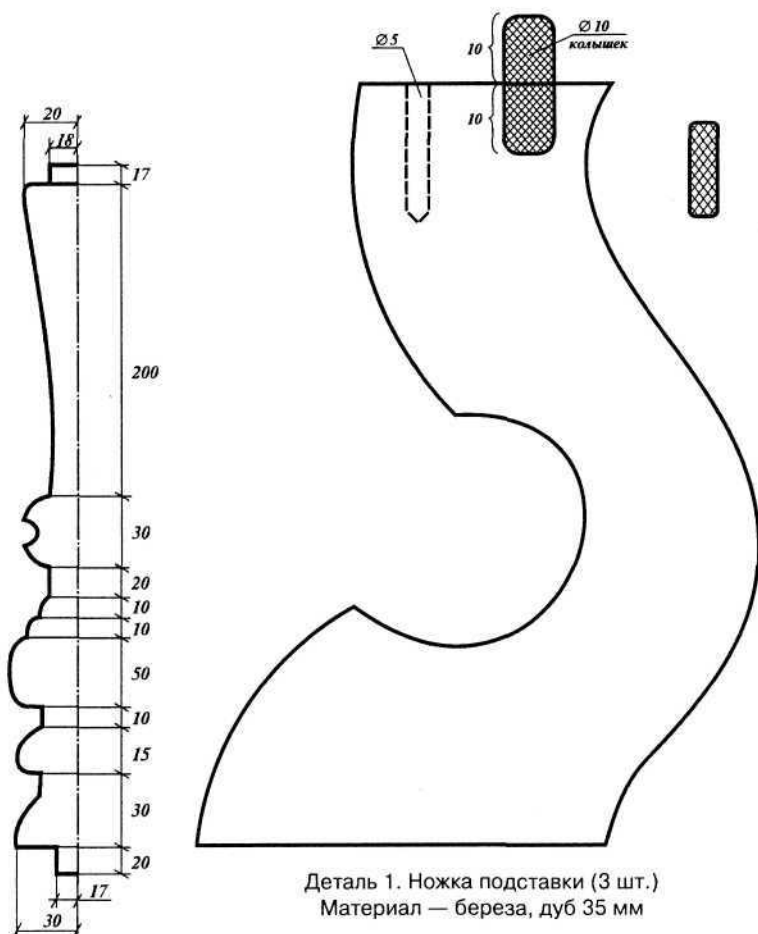
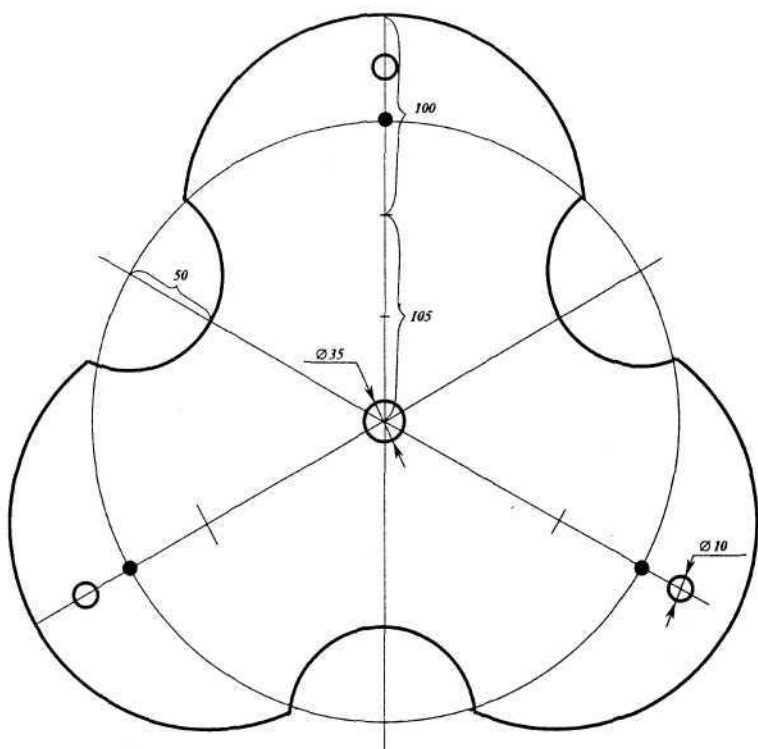


Рис. 5. Подставка (столик) для цветов

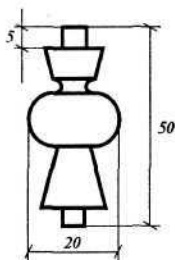


Деталь 7. Центральная
стойка подставки.
Материал: древесина
любой породы.
Высота — 410 мм,
Ø — 60 мм

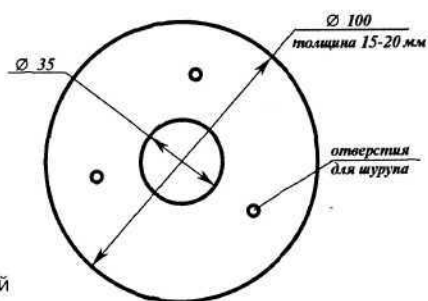
Рис. 6. Детали подставки (столика) для цветов



Деталь 2. Основание подставки —
фанера 20 мм



Деталь 6. Балясина.
Материал: древесина любой
породы. Высота 40—50 мм,
 $\varnothing$ — 20 мм. Общее
количество — 16 шт.



Деталь 4. Подкружник

Рис. 6. Детали подставки (столика) для цветов (продолжение)

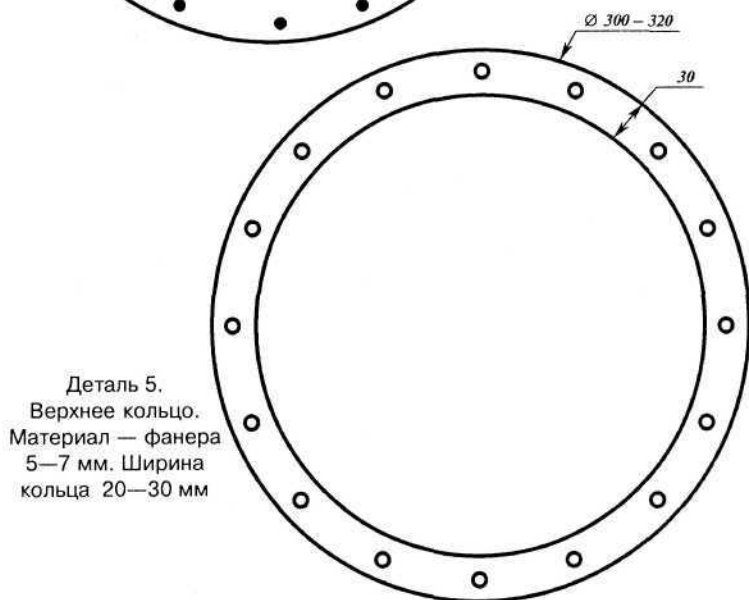
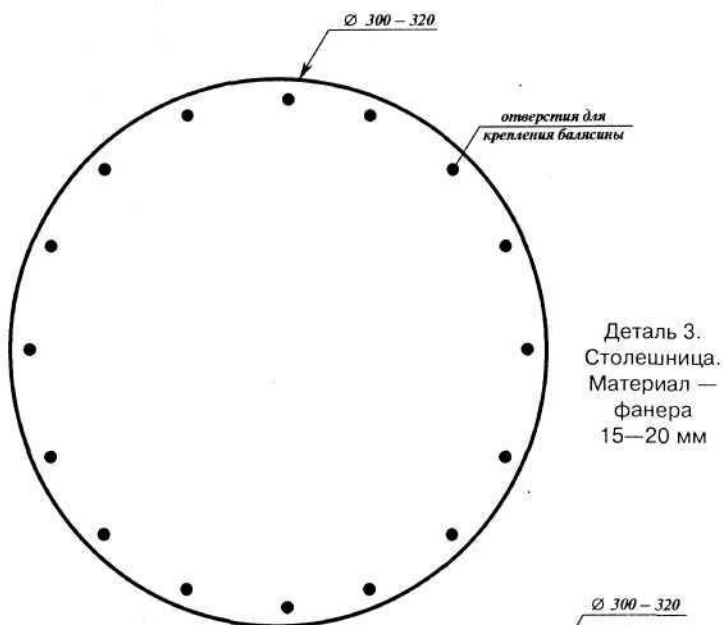


Рис. 6. Детали подставки (столика) для цветов (продолжение)

Изготовление и сборка изделия

1. Лобзиком выпиливаем ножки (3 шт.) и столешницу согласно размерам.
2. Столешницу (диск) обрабатываем на токарном станке и сверлим глухие отверстия для ножек.
3. Ножки шлифуем и фрезой снимаем фаску.
4. Центральную часть подставки вытачиваем на токарном станке, шлифуем наждачной шкуркой, выбираем канавку под шип ножки.
5. Все детали покрываем морилкой.
6. После высыхания морилки ножки приклеиваем к основанию столярным клеем. Сверху приклеиваем столешницу, совмещая отверстия столешницы с шипом ножки.
7. После высыхания клея все изделие в сборе покрываем 2—3 слоями мебельного лака.

Стол

Изготовление

На токарном станке вытачиваем ножки 4 шт. Стяжки (деталь 3) — 4 шт., соединительную муфту (деталь 4) шлифуем наждачной шкуркой.

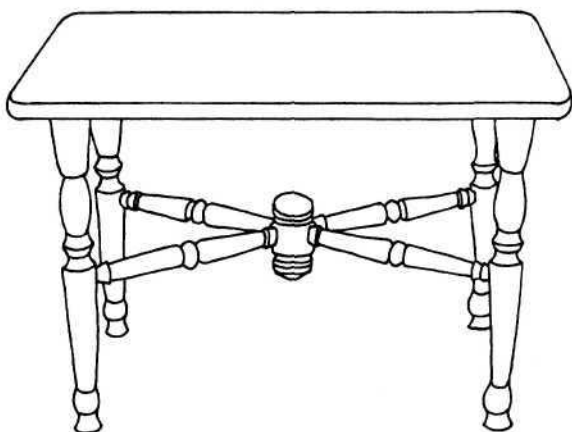


Рис. 7. Стол

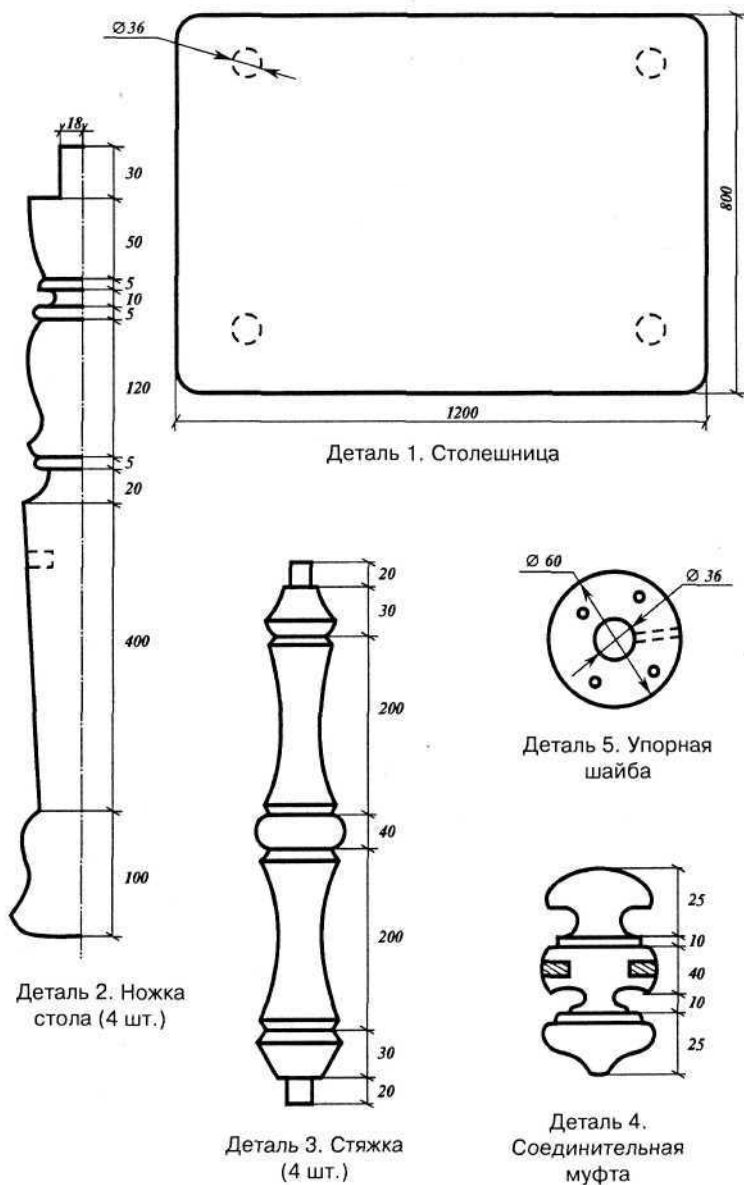


Рис. 8. Детали стола

Лобзиком выпиливаем упорную шайбу из фанеры 20 мм, в центре сверлим отверстие $\varnothing 36$ мм под шип ножки, 4-е отверстия для крепления шайбы к столешнице и одно радиальное — для крепления ножки стола и упорной шайбы между собой.

Сборка изделия

1. На каждую ножку приклеиваем упорную шайбу и закрепляем шурупом через радиальное отверстие.
2. Склеиваем между собой соединительную муфту и стяжки.
3. К стяжкам приклеиваем ножки стола.
4. Образовавшуюся конструкцию с помощью клея и шурупов прикрепляем к столешнице. Покрываем морилкой, лаком.

Подставка под цветы

Изготовление

Детали 2,3,4,5,6 выпиливаем лобзиком. На токарном станке или вручную обрабатываем торцы, фрезером снимаем фаску. В основании подставки (деталь 4) сверлим три глухих отверстия

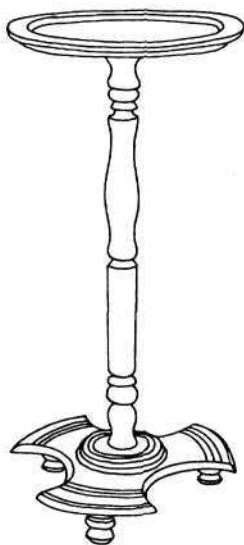
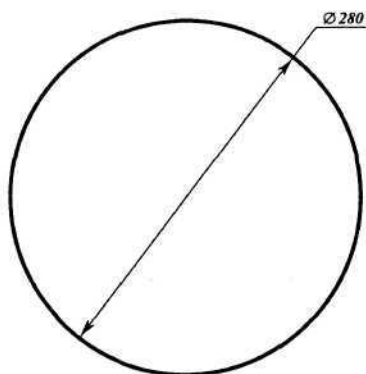
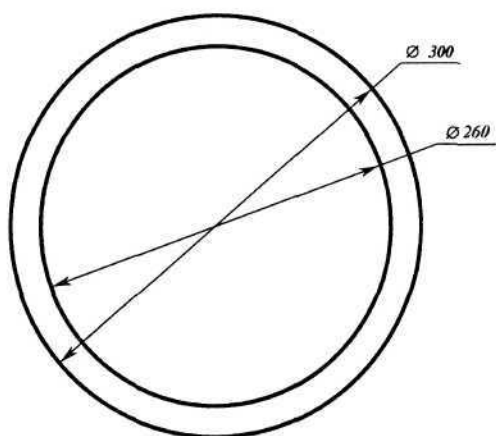


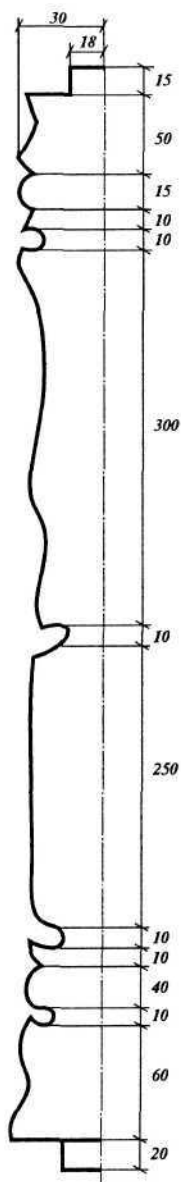
Рис. 9. Подставка под цветы



Деталь 3. Столешница

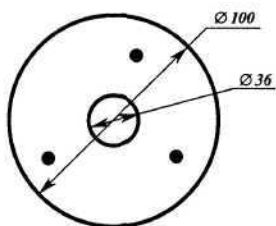


Деталь 2. Бордюр столешницы

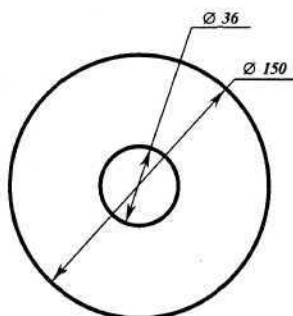


Деталь 1. Стойка

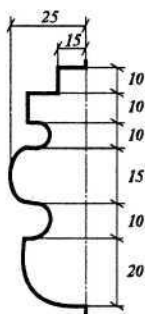
Рис. 10. Детали подставки под цветы



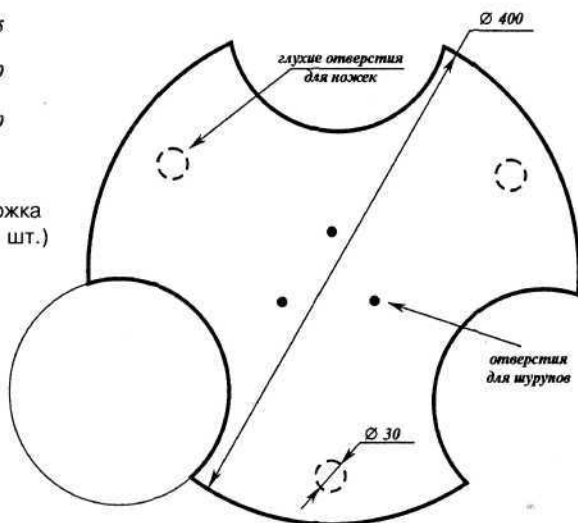
Деталь 5. Опорный диск
столешницы



Деталь 6. Опорный диск
основания



Деталь 7. Ножка
основания (3 шт.)



Деталь 4. Основание подставки

Рис. 10. Детали подставки под цветы (продолжение)

для ножек $\varnothing 30$ мм и три сквозных отверстия $\varnothing 5$ мм для шурупов. В опорном диске столешницы (деталь 5) в центре сверлим отверстие $\varnothing 36$ мм и три отверстия под шурупы. В центре опорного диска основания сверлим отверстие $\varnothing 36$ мм.

Все детали шлифуем наждачной шкуркой, покрываем морилкой.

На токарном станке вытачиваем стойку и три ножки, шлифуем наждачной шкуркой, покрываем морилкой.

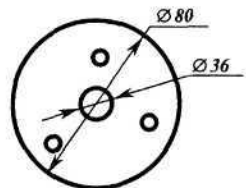
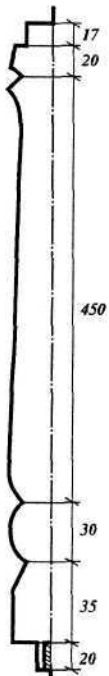
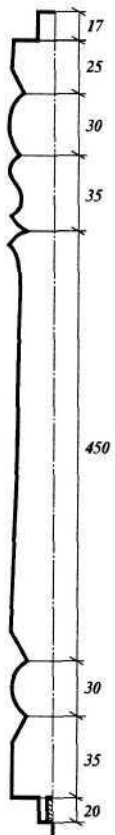
Сборка изделия

1. Сверху столешницы приклеиваем бордюр.
2. Снизу столешницы шурупами прикрепляем опорный диск столешницы.
3. К основанию подставки с помощью клея и шурупов прикрепляем опорный диск основания (деталь 6).
4. Столярным клеем приклеиваем ножки к основанию подставки.
5. Стойку подставки склеиваем с основанием, а сверху приклеиваем столешницу в сборе.
6. Все изделие покрываем лаком в 2—3 слоя с промежуточной сушкой.

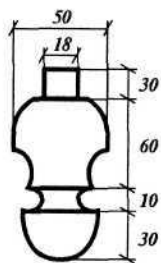
Подставка для цветов



Рис. 11. Подставка для цветов



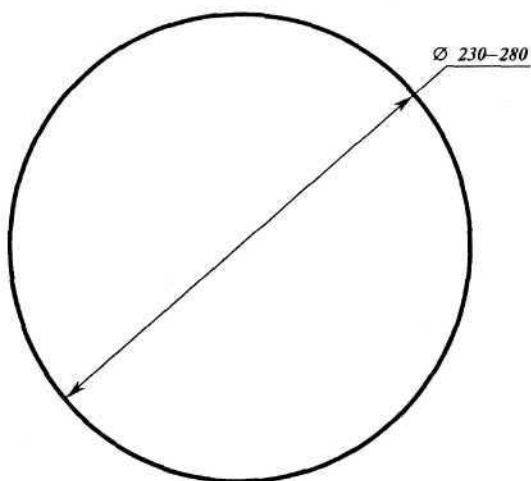
Деталь 4. Опорная шайба



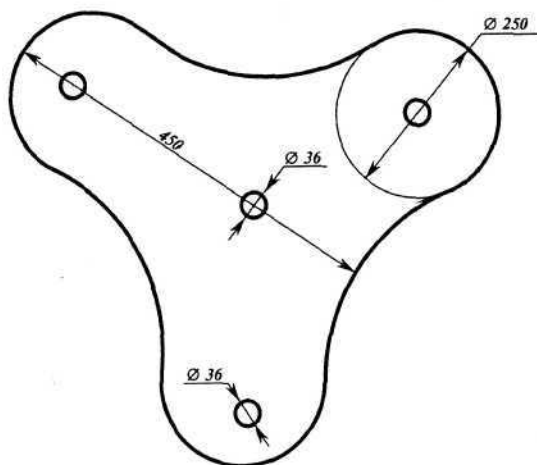
Деталь 5. Ножка (3 шт.)

Деталь 1. Стойки

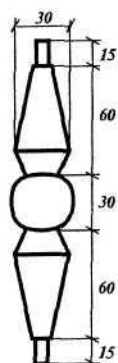
Рис. 12. Детали подставки для цветов



Деталь 3. Столешница



Деталь 2. Основание



Деталь 6. Стяжка

Рис. 12. Детали подставки для цветов (продолжение)

Изготовление

Четыре стойки (деталь 1), четыре ножки (деталь 5), две стяжки (деталь 6) вытачиваем на токарном станке, шлифуем, сверлим отверстия, покрываем морилкой.

Столешницы (4 шт.) и основание выпиливаем лобзиком, обрабатываем торцы, в основании сверлим 4-е отверстия $\varnothing 36$ мм. В опорной шайбе в центре сверлим отверстие $\varnothing 36$ мм для соединения со стойками и 3 отверстия для шурупов, чтобы скрепить опорную шайбу со столешницей. Все детали в отдельности покрываем морилкой.

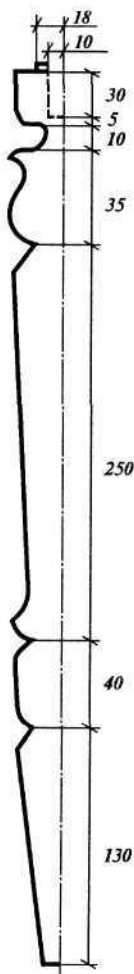
Сборка изделия

1. Склеиваем стяжки с центральной стойкой.
2. Склеиваем боковые стойки со стяжками.
3. Стойки с помощью клея скрепляем с основанием.
4. Ножки склеиваем со стойками.
5. Шурупами прикрепляем опорные шайбы к столешницам с тыльной стороны.
6. Сверху столешницу в сборе с опорной шайбой вклеиваем в шип стойки.
7. Все изделие покрываем лаком.

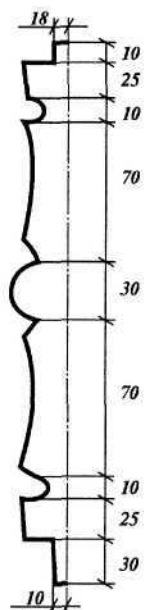
Подставка для телефона



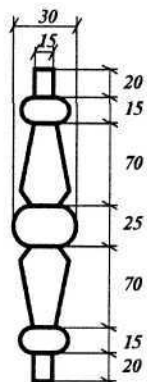
Рис. 13. Подставка для телефона



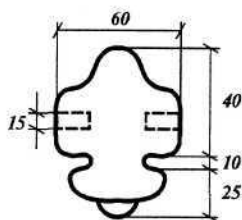
Деталь 1. Ножка
(4 шт.)



Деталь 2. Стойка
(4 шт.)

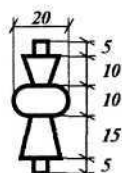


Деталь 4. Стяжка
(4 шт.)



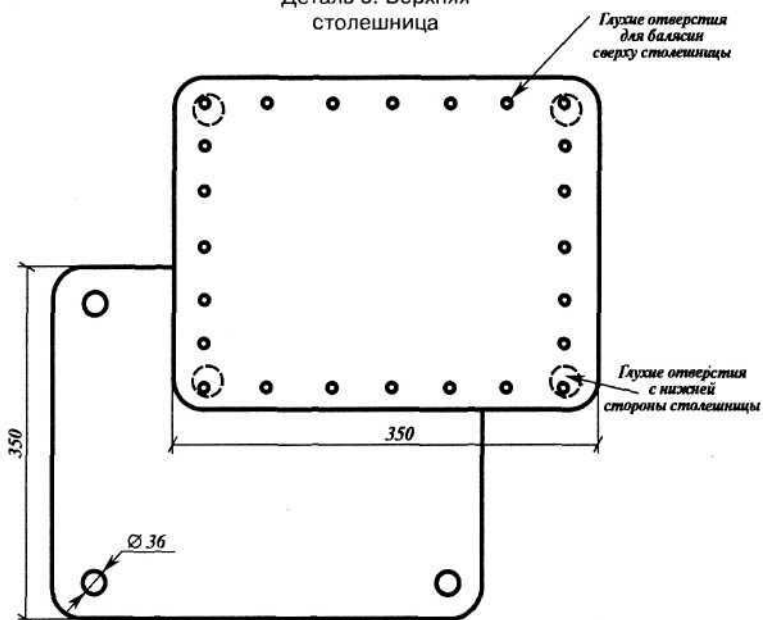
Деталь 3. Соединительная
муфта

Рис. 14. Детали подставки для телефона

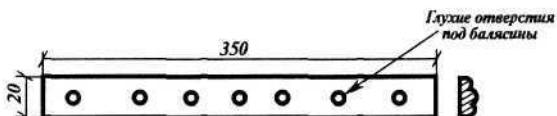


Деталь 5. Бордюрная
балясина (26 шт.)

Деталь 6. Верхняя
столешница



Деталь 7. Нижняя полка (столешница)



Деталь 8. Планка

Рис. 14. Детали подставки для телефона (продолжение)

Изготовление

Четыре ножки (деталь 1), четыре стойки (деталь 2), четыре стяжки (деталь 4), соединительную муфту (деталь 3), двадцать шесть бордюрных балясин (деталь 5) вытачиваем на токарном станке, сверлим отверстия, шлифуем, покрываем морилкой (рис. 13).

Верхнюю столешницу (деталь 6), нижнюю полку (деталь 7) выпиливаем лобзиком из толстослойной фанеры (20 мм) или мебельного щита, шлифуем, сверлим отверстия для ножек, стоек, бордюрных балясин. В нижней полке сквозные отверстия, в верхней столешнице — глухие. Планку изготавливаем из рейки шириной 20 мм, фрезой придаем фигурную форму, шлифуем, покрываем морилкой, сверлим глухие отверстия для бордюрных балясин.

Сборка изделия

1. Собираем бордюр столешницы (бордюрные балясины вклеиваем в глухие отверстия столешницы).

2. Склеиваем столярным клеем соединительную муфту и стяжки.

3. Получившуюся крестообразную конструкцию склеиваем с ножками подставки, сверху приклеиваем нижнюю полку.

4. В отверстия ножек сверху вставляем и скрепляем клеем стойки.

5. В шипы стоек вставляем глухие отверстия столешницы, скрепляем клеем.

6. Сверху прикрепляем планку.

7. Все изделие покрываем лаком.

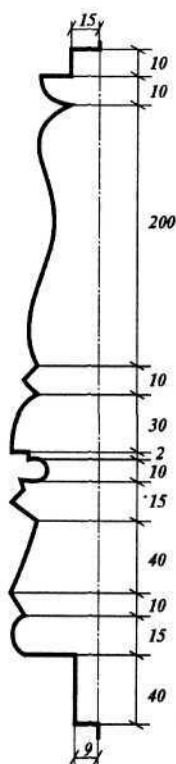
Этажерка

Изготовление

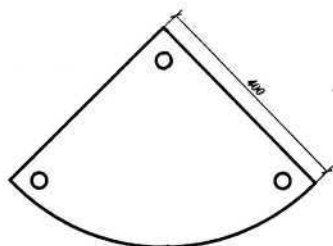
Лобзиком выпиливаем 3 полки из фанеры 20 мм (деталь 3, 3а, 4) и пластину (деталь 7) из 5 мм фанеры. Фрезером снимаем фаску, сверлим отверстия для стоек. В верхней полке глухие отверстия $\varnothing$ 30 мм, в средней — сквозные $\varnothing$ 36 мм, в нижней — 3 сквозные $\varnothing$ 36 мм и одно глухое для ножки. Шлифуем наждачной шкуркой. На токарном станке вытачиваем стойки, ножки и балясины (рис. 15).



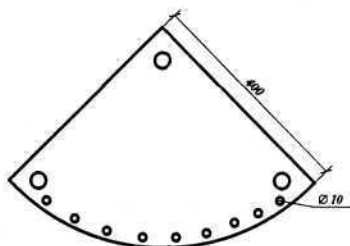
Рис. 15. Этажерка



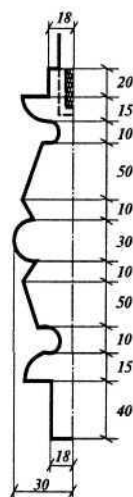
Деталь 1. Верхняя стойка



Деталь 3. Верхняя полка



Деталь 3 а. Средняя полка



Деталь 2. Нижняя стойка

Рис. 16. Детали этажерки

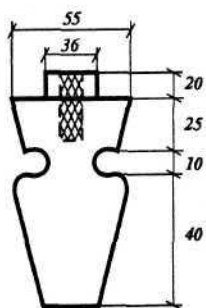
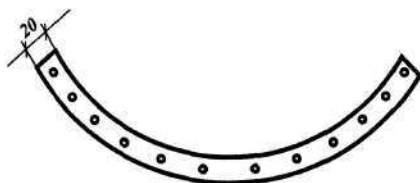
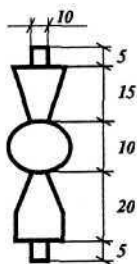
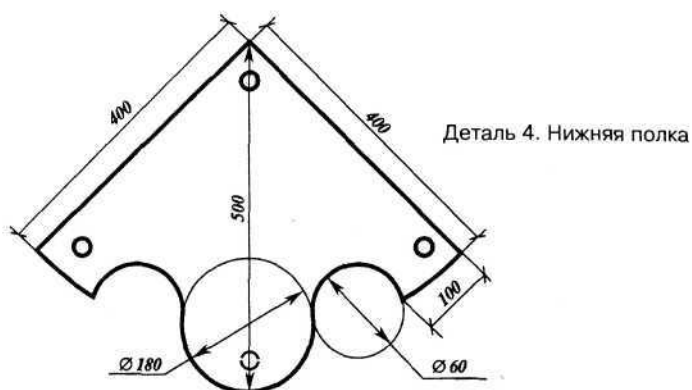


Рис. 16. Детали этажерки (продолжение)

Сборка изделия

1. В нижнюю полку вклеиваем ножки столярным клеем.
2. Шип нижней стойки совмещаем с отверстием в ножке. Затем накладываем среднюю ножку.
3. Шип верхней стойки совмещаем с отверстием нижней стойки и сверху приклеиваем полку.
4. В отверстия средней полки вклеиваем балясины бордюра и сверху накладываем пластину.

При сборке все соединения в шип промазываем столярным клеем.

Все изделие покрываем морилкой и лаком.

Туалетный столик

Изготовление

Детали: 2 (верхняя столешница), 3 (нижняя столешница), 5 (опорная шайба) выпиливаем лобзиком, обрабатываем на токарном станке, шлифуем.

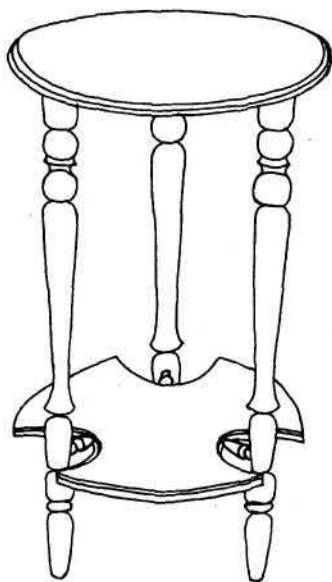


Рис. 17. Туалетный столик

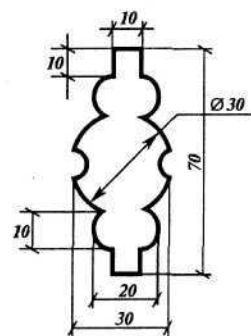
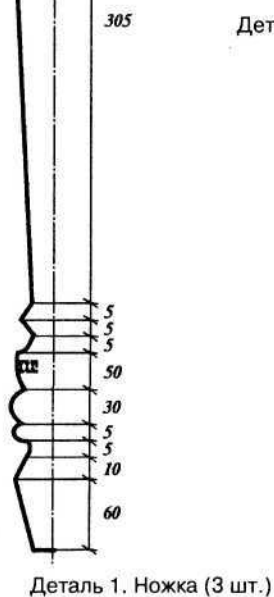
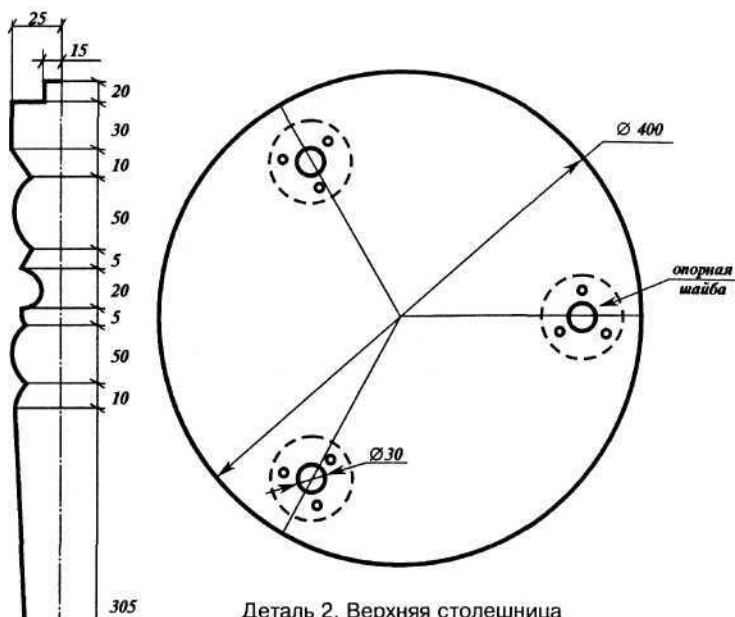
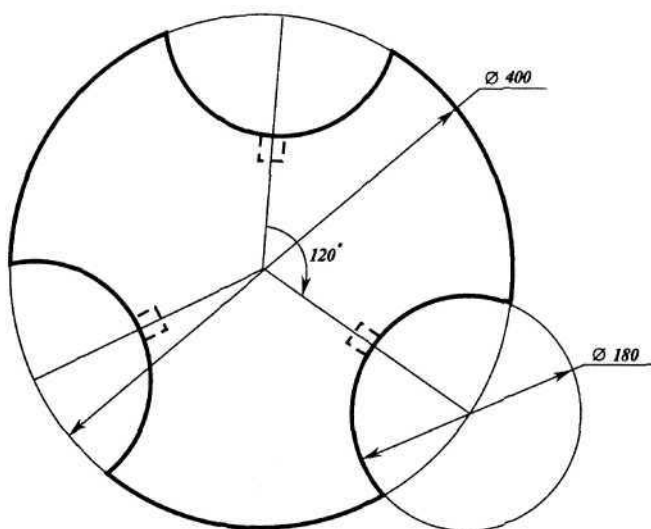
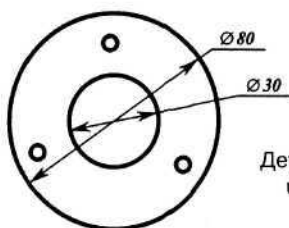


Рис. 18. Детали туалетного столика



Деталь 3. Нижняя столешница



Деталь 5. Опорная
шайба (3 шт.)

Рис. 18. Детали туалетного столика (продолжение)

На токарном станке вытачиваем три ножки (деталь 1), и три соединительные муфты (деталь 4).

Сборка изделия

1. С помощью столярного клея соединительные муфты склеиваем с нижней столешницей и ножками туалетного столика.
2. К нижней стороне столешницы шурупами прикрепляем опорные шайбы.
3. Столешницу в сборе приклеиваем к ножкам туалетного столика.
4. Все изделие покрываем морилкой и лаком.

Содержание

Туалетный столик.....	3
Полочка декоративная.....	6
Подставка (столик) для цветов.....	10
Стол.....	14
Подставка под цветы.....	16
Подставка для цветов.....	19
Подставка для телефона.....	22
Этажерка.....	25
Туалетный столик.....	28